

Formation conventionnée gratuite

CQP METALLURGIE OPERATEUR(RICE) REGLEUR(SE) SUR MACHINE OUTIL A COMMANDE NUMERIQUE PAR ENLEVEMENT DE MATIERE

Défi Métiers :

AF_62463 SE_0000701383

Objectifs de la formation :

Acquérir les compétences nécessaires à l'obtention du CQPM n° MQ 1988 11 74 0009 :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur Machine-outil à commande numérique (MOCN).
- Démonteur, monter les éléments de la machine-outil.
- Procéder à des réglages simples.
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis.
- Contrôler la qualité de sa production.
- Entretien son poste de travail.
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés) à toute personne ou tout service concernés par des moyens appropriés.

Résultats attendus après examen final :

Délivrance d'une attestation de compétences en fin de formation,
Obtention du CQPM Opérateur régleur sur MOCN par enlèvement de matière (n° 1988 11 74 0009)

Contenu :

- Remise à niveau en mathématiques.
- Enseignement professionnel en atelier et technologique.
- Conception et fabrication assistées par ordinateur.
- Méthodes et usinage sur MOCN.
- Contrôle et suivi de la qualité.
- Communication sur l'état d'avancement et les problèmes rencontrés.
- Sensibilisation aux principes de développement durable
- Techniques de recherche de stage/d'emploi
- Épreuves de certification.
- Savoir verbaliser son parcours personnel et professionnel,
- Comprendre le fonctionnement de l'épreuve de certification.
- Gérer son temps lors des épreuves et gérer son stress.

⇒ Modalités pédagogiques

- Formation pratique en plateau technique et apports théoriques en groupe classe en présentiel. Suivi et progression personnalisée

Public et pré-requis

- Bonne compréhension et expression en français
- Bonne maîtrise des calculs de base (les 4 opérations)
- Etre titulaire d'un CAP/BEP en production mécanique ou un niveau équivalent Ou avoir une formation ou expérience professionnelle en usinage (tourneur, fraiseur sur machines conventionnelles)

Modalités de sélection

- Participation obligatoire à une réunion d'information collective, suivie des tests et d'un entretien individuel de motivation.

Débouchés à l'issue de cette formation

- Opérateur sur MOCN dans l'industrie (mécanique générale, décolletage, automobile, aéronautique, médical...)

Durée et dates : Selon profil (2 parcours)

Du 10/01/2022 au 20/05/2022

665 heures au total : 420 h en centre (12 semaines) + 245 h en entreprise (7 semaines)

Validation des acquis :

- Attestation de compétences en fin de formation
- Certificat de Qualification Professionnelle de la Métallurgie Opérateur Régleur sur MOCN par enlèvement de matière (n°19881174 0009)

Accessibilité

Cette formation est ouverte aux personnes en situation de handicap.
Des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant, sur demande des intéressé (e)s

Délais d'accès

Moins d'1 mois (confirmation rapide après participation à une réunion d'information collective)

Lieux de formation

FACULTÉ DES MÉTIERS DE L'ESSONNE

2 sites :

3 rue Villeroy 91070 Bondoufle

3 chemin de la Grange Feu Louis 91 035 Evry Cedex

Contacts :

Soumia BENICHOU - Assistante Formation

s.benichou@fdme91.fr

01.60.79.74.29

Pour recrutement, participation obligatoire à une des réunions d'information collective et tests de sélection : **Mardi 30 Novembre 9h à 12h30 – mardi 7 décembre de 14h à 17h30**
à Faculté des Métiers de l'Essonne, 3 rue Villeroy 91070 Bondoufle

Le métier d'opérateur régleur sur machine à commande numérique

A partir d'un dossier technique, l'opérateur-régleur règle et conduit des machines-outils à commande numérique pour produire, en série, des pièces métalliques ou en matériaux composites. De plus, il conduit des actions correctives afin de garantir la qualité de la production. Sous la supervision d'un chef d'équipe ou d'un régleur et à partir d'instructions de travail accompagnées de documents techniques élaborés (ordre de fabrication, plans de pièces, gammes d'usinage...) par les services support (BE, méthodes, industrialisation, (ordre de fabrication, plans de pièces, gammes d'usinage...)) il conduit l'ensemble des opérations nécessaires à la réalisation des usinages, et des contrôles de la production, dans le respect des délais impartis, et dans un souci continu de qualité et de sécurité.

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La réalisation des pré réglages nécessaires pour conduire une production stabilisée ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production ;
- La conduite d'une production de pièces ;
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production

Le CQPM (Certificat de Qualification Professionnel de la Métallurgie) Opérateur Régleur sur Machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

Le Titre, de niveau 3, est enregistré au Répertoire National des Certifications Professionnelles

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/34175/>

Certificateur : Union des industries métallurgiques minières - Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie

Ce CQPM permet de s'initier aux commandes numériques. Cependant le fraisage conventionnel et le tournage conventionnel sont aussi abordés pour mieux comprendre le métier.

Le titre est composé de trois blocs de compétences :

La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production - RNCP34175BC01

La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production - RNCP34175BC02

Le maintien de son poste de travail - RNCP34175BC03

Validation partielle et poursuite de parcours :

Pour les titulaires de l'un des blocs, l'accès à la validation des 2 autres blocs est possible via un parcours de formation ou une VAE (Validation des Acquis de l'Expérience). Le candidat aura la possibilité de se présenter, dans un délai de 5 ans, à de nouvelles actions d'évaluations au bloc de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification professionnelle. La réinscription du candidat sera effectuée par l'intermédiaire d'une entreprise ou d'un organisme de formation, ou directement par le candidat en personne.

Description des modalités d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par équivalence :

a) Évaluation en situation professionnelle réelle. Cette évaluation s'appuie sur :

- une observation en situation de travail
- des questionnements avec apport d'éléments de preuve par le candidat

b) Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre d'examen, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les compétences professionnelles à évaluer ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités.

c) Évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée (conditions représentatives d'une situation réelle d'entreprise), par observation avec questionnements

d) Avis de l'entreprise

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel...) donne un avis en regard des compétences professionnelles du référentiel d'évaluation sur les éléments mis en œuvre par le candidat lors de la réalisation de projets ou activités professionnels.